

Teknisk datablad

## Peran Primer W

EP050 - Peran Primer W

25-02-2025 / V 1

### Beskrivelse

Peran Primer W er en hurtigherdende, vannbåren 2-komponent epoksygrunning

### Teknisk datablad

- Meget god vedheft på ulike mineralske, keramiske og metalliske underlag og tidligere epoksymalte overflater
- Høy kompatibilitet mellom lag med EP- og PU-systemer

### Bruksområde

Som grunning på betong, stål og keramiske underlag eller som limgrunning for renovering av epoksybelagte overflater.

### Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende emballasje:

Enhet 10 kg (7 liter) - Del A: 2 kg, Del B: 8 kg

Del A = Peran Primer W A

Del B = Peran Primer W B

### Tilgjengelig farge

Produktet er tilgjengelig i følgende standardfarger: Silk Grey 217, Goosewing Grey 222 og Signal White 050.

Ikke-standardfarger er tilgjengelig på forespørsel.

### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

### Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når brukt som en del av et komplett system)

## Peran Primer W

### Teknisk informasjon

Utseende		A: Lys gul væske B: Pigmentert væske
Blandingsforhold	A / B	1 / 4 i vekt 1 / 3 i volum
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,42 kg/dm <sup>3</sup>
Tørrstoffinnhold		~60 %
Bruktid i +20°C		~60 min
Herdetid ved +20°C		Berøringstørr: etter 2 timer Lett fotgjengertrafikk: etter 3 timer Full herding: etter 2 dager
Overmalbar ved +20°C		3 - 24 timer
<b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b>		
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93%

### Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det at beholderne kondisjoneres i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene er strømningen optimalisert for best påføringseffekt og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

Ikke la omgivelsestemperaturen synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan gi hvite, matte og flammende overflater.

Nypåført flate må ikke tildekkes eller vaskes de første 16 timene etter påføring.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfyllt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkfasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Glaserte overflater må fjernes fra flisene før påføring av primeren (f.eks. ved diamantsliping eller sandblåsing). Løse fliser og fliser over hulrom må fjernes. Stålunderlag må være forberedt til SA 2.5 (i henhold til ISO 8501-1 / DIN 55928).

Detaljerte krav til underlaget og andre monteringsbetingelser finner du i våre systemdatablad og leggeanvisninger.

### Blanding

Tilsett hele del B til del A og bland i 1 minutt, tilsett deretter 15 vektprosent vann av hele enheten (A+B). Vanntilsetning er nødvendig for å oppnå riktig viskositet.

Teknisk datablad

## Peran Primer W

Merk: Etter fortytning skal det ikke tilsettes ytterligere mengder vann.

Bland med en langsomtgående drill og omrører til en homogen blanding, og pass på at det ikke kommer inn luft.

### Påføring

Hell det blandede materialet på underlaget i lag og fordel med en rull eller en nal, etterfulgt av avretting med en rull.

Sørg for at det herdede laget er kontinuerlig, uten tørre flekker og fritt for pinholes. Porøse underlag kan kreve mer enn ett grunnstrøk.

### Dekningsgrad

~0,25 kg/m<sup>2</sup> (avhengig av underlagets porøsitet)

### Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med såpe og varmt vann, mens herdede rester kun kan fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS